

# DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK INJECTION KIT INSTRUCTIONS

2311 Royal Windsor Drive  
Mississauga, ON L5J 1K5  
P: +1-866-767-6374  
E: help@dricore.com

01



## KIT INCLUDES MATERIALS TO REPAIR 1 WALL CRACK

- (1) Tube of DRICORE™ PRO Concrete Repair Crack Prep Surface Paste
- (1) Tube of DRICORE™ PRO Concrete Repair Crack Injection Expanding Foam
- (2) DRICORE™ PRO Concrete Repair Static Epoxy Mixing Nozzles
- (10) DRICORE™ PRO Concrete Repair Injection Ports

## PRODUCT COMMONLY USED WITH CRACK INJECTION



DRICORE™ PRO Concrete  
Repair Carbon Fiber  
Reinforcement Kit

## SAFETY WARNINGS

Please read and follow safety procedures for all tools and wear proper safety equipment during installation.

While using power tools follow all EPA/OSHA guidelines for lead paint removal and respiratory protection. For more information visit [www.epa.gov](http://www.epa.gov) or [www.osha.gov](http://www.osha.gov). Please refer to [dricore.com](http://dricore.com) for safety data sheets.

## TOOLS NEEDED

- Safety Goggles
- Safety Mask
- Wire Brush
- Plastic Putty Knife
- Epoxy Gun (10:1 Thrust)
- Measuring Tape
- Gloves
- Scissors
- Marker
- Hammer
- Drop Cloth or Cardboard

## OPTIONAL TOOLS FOR CRACK PREP ONLY



**Grinder equipped with 5-inch surface grinding dust shroud kit**  
Use for grinding foundation wall  
\*USE DIAMOND CUP WHEEL



**10-Gallon HEPA Dust Extractor**  
Collects dust while attached to grinder and shroud tools



**Hammer Drill**  
Use for concrete removal  
\*USE CHISEL OR SPADE TIP ATTACHMENT

**PLEASE READ ALL DIRECTIONS CAREFULLY & WEAR SAFETY GOGGLES BEFORE INSTALLING**

## 1 Preparation

- Examine the crack that is being repaired
- Lay drop cloth or cardboard on the floor
- Clean the crack and immediate surrounding areas with a wire brush or optional tools if the area requires further preparation

**Note:** Each kit will fix approximately one wall crack that measures 4-5 feet long, 1/16 to 1/8 inches wide and 8 inches deep (121-152 cm long, 0.15 to 0.31 cm wide and 20 cm deep)

**Tools:** Marker, wire brush, plastic, drop cloth or cardboard, (optional) tools for crack prep



## 2 Port Locations

- Mark port locations approximately every 6 to 12 inches (15 to 30 cm) starting from the bottom of the crack; the tighter the crack, the closer the ports should be. For a typical 8 inch (20 cm) thick concrete wall, ports should be installed every 8 inches (20 cm) and no closer than 6 inches (15 cm). Thinner slabs may allow for 12 inch (30 cm) spacing

**Note:** Additional ports may be required for cracks with multiple locations

**Tools:** Marker and measuring tape



## 3 Port Installation

Start within 4 inches (10 cm) of the bottom of the crack and mark your port locations along the crack every 6 to 12 inches (15 to 30 cm).

- Detach port cap from the side of the port and set aside. Do not discard the port plugs as they will be used later in the installation
- Wearing gloves, insert the cartridge into a heavy duty caulking gun with a minimum thrust ratio of 10:1
- Dispense a small amount of DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE onto a disposable work surface, such as cardboard or painter's tray. Epoxy should be hand mixed prior to application with a plastic putty knife
- Roll the entire flat edge of the port in the DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE
- Make sure the hole for the port is not plugged with epoxy
- Pressing firmly, place the port directly over the crack at previously marked locations
- The final port location needs to be below the outside grade of the structure
- Small cracks coming off the main crack will need to be covered with DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE

**Hint:** To get the epoxy to set quicker, rapidly mix by hand after dispensing

**Note:** Tubes may not appear to be completely filled due to the filling process; the quantity stated on the label is correct

**Tools:** Gloves, disposable work surface, ports



01: Roll the injection port in DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE



02: Press injection port firmly directly over the crack

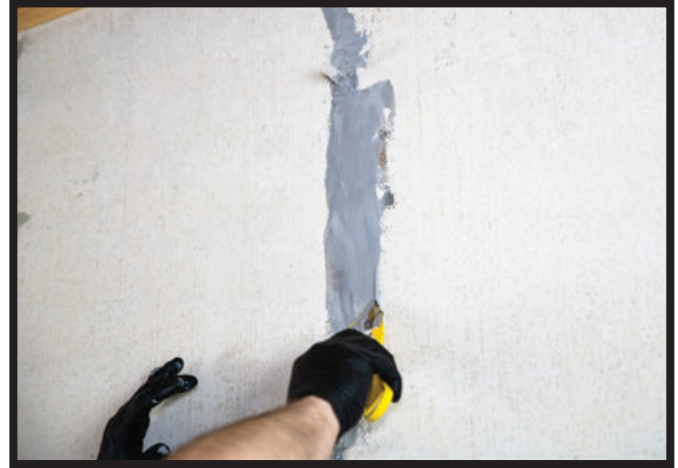


03: Cover over previously marked locations

## 4 Cover the crack

- Dispense approximately 1/3<sup>rd</sup> of the tube of the DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE onto the disposable work surface (like card board). Add more as needed. Epoxy should be hand mixed prior to application with a plastic putty knife
- Apply the DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE over the entire crack, ensuring there are no gaps for the polyurethane to leak out during injection
- Feather the epoxy approximately 2 inches (5 cm), or more, on both sides of the crack
- At port locations, apply the epoxy around the entire port until the port base is no longer visible

**Tools:** Gloves, disposable work surface, plastic putty knife



## 5 Injection

- Once DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE (used to seal the crack and set the ports) has initially cured after approximately 2-3 hours, the crack is ready to inject

**TIP:** If a screwdriver can dent the epoxy, it is NOT fully cured. Environmental conditions play a role in how long it takes to cure, and a hardness test should be done prior to injection

- Insert DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK INJECTION EXPANDING FOAM into the caulking gun, remove cap, and screw on nozzle
- Starting at the bottom port, push the static mixing nozzle into the port until you feel a click
- Dispense the product slowly until you see it coming out of the next highest port. Remove nozzle and close off the port with the cap. Please note that injection may take up to 4 minutes or longer per port; the tighter the crack, the longer the polyurethane will take to flow into it. Patience is key!
- Insert into the next port and repeat the process working your way along the crack, port by port

**Tools:** Gloves, safety glasses, safety mask, caulking gun, port caps



## 6 Clean Up

- Once DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE and DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK INJECTION EXPANDING FOAM have cured, remove the ports from the wall using a hammer. It may take 12-24 hours for the epoxy to cure before you can remove the ports
- Patch port locations with DRICORE™ PRO CONCRETE REPAIR CRACK PREP SURFACE PASTE

**Tools:** Hammer

# TROUSSE DE RÉPARATION DE FISSURES PAR INJECTION DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON – INSTRUCTIONS

2311 Royal Windsor Drive  
Mississauga (Ontario)  
L5J 1K5  
T : +1 866 767-6374  
C : help@dricore.com

01



## LA TROUSSE COMPREND LE MATÉRIEL NÉCESSAIRE POUR RÉPARER 1 FISSURE MURALE

- (1) Tube de pâte de préparation de surface pour réparation de fissures DRICORE<sup>MC</sup> PRO Réparation du béton
- (1) Tube de mousse expansive à injecter pour réparation de fissures DRICORE<sup>MC</sup> PRO Réparation du béton
- (2) Buses statiques de mélange d'époxy DRICORE<sup>MC</sup> PRO Réparation du béton
- (10) Ports d'injection DRICORE<sup>MC</sup> PRO Réparation du béton

## PRODUIT COURAMMENT UTILISÉ AVEC LA TROUSSE DE RÉPARATION PAR INJECTION



Trousse de renforcement en  
fibre de carbone DRICORE<sup>MC</sup> PRO  
Réparation du béton

## AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

Veillez lire et suivre les procédures de sécurité pour tous les outils et porter un équipement de sécurité approprié pendant l'installation.

Lorsque vous utilisez des outils électriques, suivez toutes les directives de l'EPA/OSHA pour le retrait de la peinture au plomb et la protection respiratoire. Pour plus d'informations, visitez le site [www.epa.gov](http://www.epa.gov) ou [www.osha.gov](http://www.osha.gov). Veuillez vous référer à [dricore.com](http://dricore.com) pour les fiches de données de sécurité.

## OUTILS REQUIS

- Lunettes de sécurité
- Masque de sécurité
- Brosse métallique
- Couteau à mastic en plastique
- Pistolet à époxy (poussée de 10:1)
- Ruban à mesurer
- Gants
- Ciseaux
- Marqueur
- Marteau
- Toile de peintre ou carton

## OUTILS FACULTATIFS POUR LA PRÉPARATION DE SURFACES UNIQUEMENT



Meuleuse équipée d'un ensemble  
de protection contre la poussière  
de meulage de surface de 5 pouces  
Sert au meulage des murs de fondation  
\* UTILISER UNE MEULE À DIAMANT



Extracteur de poussière HEPA  
de 10 gallons  
Ramasse la poussière lorsqu'il est  
fixé sur la meuleuse et l'ensemble  
de protection



Marteau perforateur  
Sert à l'enlèvement du béton  
\* EMBOUT À UTILISER : CISEAU OU EMBOUT  
À POINTE PLATE

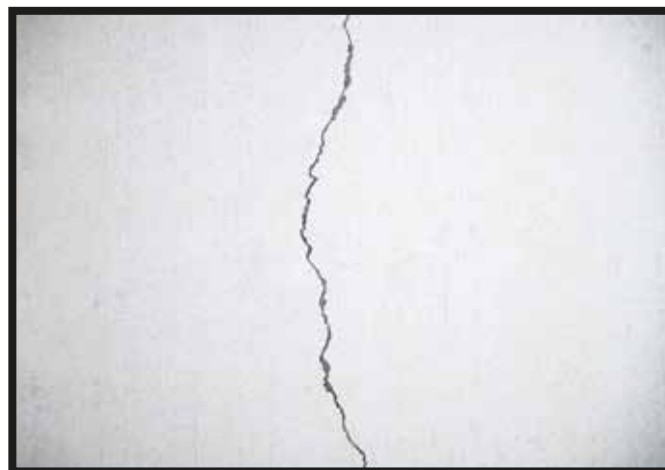
**VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT TOUTES LES INSTRUCTIONS ET PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ AVANT L'INSTALLATION.**

## 1 Préparation

- Examinez la fissure à réparer.
- Placez la toile ou le carton sur le sol.
- Nettoyez la fissure et les surfaces adjacentes à l'aide de la brosse métallique ou d'un des outils facultatifs si la zone nécessite une préparation supplémentaire.

**Remarque :** Chaque trousse permet de réparer une fissure murale d'environ 121 à 152 cm (4 à 5 pi) de long, 0,15 à 0,31 cm (1/16 à 1/8 po) de large et 20 cm (8 po) de profond.

**Outils :** Marqueur, brosse métallique, plastique, toile de peintre ou carton, outils (facultatifs) pour préparation de surfaces.



## 2 Emplacements des ports d'injection

- Marquez les emplacements des ports d'injection à intervalles d'environ 15 à 30 cm (6 à 12 po) à partir du bas de la fissure; plus la fissure est serrée, plus les ports doivent être rapprochés. Pour un mur en béton typique de 20 cm (8 po) d'épaisseur, les ports doivent être installés tous les 20 cm (8 po) et pas à moins de 15 cm (6 po). Les dalles plus minces peuvent permettre un espacement de 30 cm (12 po).

**Remarque :** Des ports supplémentaires peuvent être nécessaires pour les fissures avec plusieurs sites.

**Outils :** Marqueur, ruban à mesurer



## 3 Installation des ports d'injection

Commencez à 10 cm (4 po) du bas de la fissure et marquez l'emplacement des ports le long de la fissure tous les 15 à 30 cm (6 à 12 po).

- Détachez le capuchon sur le côté du port et mettez-le de côté. Ne jetez pas les capuchons des ports car ils seront utilisés plus tard dans l'installation.
- En portant des gants, insérez la cartouche dans un pistolet à calfeutrer à usage intensif avec un rapport de poussée d'au moins 10:1.
- Déversez une petite quantité de PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON sur une surface de travail jetable, comme un carton ou un plateau de peintre. L'époxy doit être mélangé à la main avant son application avec un couteau à mastic en plastique.
- Roulez tout le côté plat du port d'injection dans la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON
- Assurez-vous que le trou du port d'injection n'est pas bouché par l'époxy.
- En appuyant fermement, placez le port d'injection directement sur la fissure aux emplacements marqués précédemment.
- L'emplacement du dernier port doit se trouver sous le niveau extérieur de la structure.
- Les petites fissures qui partent de la fissure principale devront être recouvertes de PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON.

**Conseil :** Pour que l'époxy prenne plus rapidement, mélangez rapidement à la main après la distribution.

**Remarque :** Les tubes peuvent sembler ne pas être complètement remplis en raison du processus de remplissage; la quantité indiquée sur l'étiquette est exacte.

**Outils :** Gants, surface de travail jetable, ports d'injection



01 : Roulez le port d'injection dans la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON.



02 : En appuyant fermement, placez le port d'injection directement sur la fissure.



03 : Recouvrez les emplacements marqués précédemment.

## 4 Recouvrement de la fissure

- Déversez environ 1/3 du contenu du tube de PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON sur la surface de travail jetable (p. ex., carton). Déversez-en davantage au besoin. L'époxy doit être mélangé à la main avant son application avec un couteau à mastic en plastique.
- Appliquez la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON sur l'entièreté de la fissure, en veillant à ce qu'il n'y ait pas d'interstices permettant au polyuréthane de s'échapper pendant l'injection.
- Amincissez l'époxy d'environ 5 cm (2 po) ou plus de chaque côté de la fissure.
- À l'emplacement des ports d'injection, appliquez l'époxy tout autour des ports jusqu'à ce que la base de ceux-ci ne soit plus visible.

**Outils :** Gants, surface de travail jetable, couteau à mastic en plastique



## 5 Injection

- Une fois que la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON (utilisée pour sceller la fissure et fixer les ports) a durci, soit après environ 2 à 3 heures, la fissure est prête à être injectée.

**CONSEIL :** Si un tournevis peut déformer l'époxy, celui-ci n'est PAS complètement durci. Les conditions environnementales jouent un rôle dans le temps de durcissement, et un test de dureté doit être effectué avant l'injection.

- Insérez la MOUSSE EXPANSIVE À INJECTER POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON dans le pistolet à époxy; retirez le bouchon et vissez la buse.
- En commençant par le port inférieur, poussez la buse de mélange statique dans le port jusqu'à ce que vous sentiez un déclic.
- Déversez le produit lentement jusqu'à ce que vous le voyiez ressortir du port d'injection situé directement au-dessus. Retirez la buse et refermez le port avec le capuchon. Notez que l'injection peut prendre jusqu'à 4 minutes ou plus par port; plus la fissure est serrée, plus le polyuréthane mettra du temps à s'y écouler. La patience est de mise!
- Insérez dans le port suivant et répétez le processus en progressant le long de la fissure, port par port.

**Outils :** Gants, lunettes de sécurité, masque de sécurité, pistolet à époxy, capuchons de ports



## 6 Nettoyage

- Une fois qu'auront durci la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON et la MOUSSE EXPANSIVE À INJECTER POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON, vous pourrez retirer les ports d'injection du mur à l'aide d'un marteau. Le durcissement de l'époxy peut prendre de 12 à 24 heures; ne pas retirer les ports d'injection avant cette période.

- Recouvrez les emplacements des ports d'injection avec la PÂTE DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR RÉPARATION DE FISSURES DRICORE<sup>MC</sup> PRO RÉPARATION DU BÉTON.

**Outils :** Marteau